

**Специалисты компаний ООО «Мицубиси  
Электрик (РУС)» и ООО «СПБ-ХХІ»  
успешно завершили стыковочные  
испытания двух взаимодополняющих  
программно-технических комплексов –  
системы автоматизации процессов  
Mitsubishi Electric и системы  
противоаварийной защиты HIMA.**

**Москва, РФ, 09 Апреля 2015**

Автоматизированная система управления технологическим процессом на предприятиях, относящихся к потенциально опасным производственным объектам, по правилам промышленной безопасности состоит из двух подсистем – распределенной системы управления (PCY) и системы противоаварийной защиты (ПАЗ). И хотя по тем же правилам промышленной безопасности данные системы должны функционировать независимо друг от друга, тем не менее, важно обеспечить между PCY и ПАЗ надежный быстродействующий информационный канал, для возможности двустороннего обмена информацией о состоянии каждой из подсистем.

Принимая во внимание важность и необходимость формирования комплексного и проверенного решения АСУТП, специалисты компаний ООО «Мицубиси Электрик (РУС)» и ООО «СПБ-ХХІ» организовали и провели стыковочные испытания программно-технического комплекса, состоящего из системы управления Mitsubishi Electric и системы ПАЗ HIMA. Каждая из

тестируемых систем является лидером в своем классе, отвечая современным требованиям по надежности, быстродействию и функционалу. Но для формирования комплексного решения важно заранее обкатать методы стыковки и взаимодействия двух платформ, чтобы впоследствии иметь возможность предоставить заказчикам готовые и проверенные технические решения.

Испытания были проведены на демонстрационном стенде (рис.1), состоящим из двух аппаратных платформ (Mitsubishi SystemQ и HIMA HiMatrix), и заключались в проверке корректности и скорости обмена информацией между двумя подсистемами по протоколу ModbusTCP. По результатам испытаний информационный канал показал свою надежность и быстродействие – данные в различных форматах передавались без задержки, время восстановления канала после обрыва связи – менее 4 секунд.

Методика испытаний, подробная инструкция по настройке канала обмена информацией, а также достигнутые результаты испытаний представлены в техническом акте стыковочных испытаний.

Компания ООО «Мицубиси Электрик (РУС)» выражает благодарность сотрудникам ООО «СПБ-ХХI» за совместное проведения стыковочных испытаний, и показанную в процессе работы высокую техническую компетенцию.



Рисунок 1-Испытательный стенд демо-оборудования на базе HIMatrix F20 и Mitsubishi Electric Q03

## **Ольга Разломалина**

Ведущий специалист по маркетинговым коммуникациям

Отдела по продвижению продукции  
коммерческого департамента  
Подразделения промышленной  
автоматизации

### **ООО «Мицубиси Электрик (РУС)»**

Россия, 115054, Москва,  
Космодамианская наб., 52, стр.1  
Тел. +7 495 721-2070 (доб.135)  
<https://ru3a.mitsubishielectric.com/fa/ru>